

Modello 3 - Situazione patrimoniale dei titolari di cariche elettive

**DICHIARAZIONI PATRIMONIALI**

AI SENSI DELL'ART. 14, C 1, LETT. F), DEL D.LGS. 14 MARZO 2013, N. 33

Io sottoscritto \_\_\_\_\_

Nome	Cognome
STEFANO	MUCCIONI

Luogo di nascita	Data di nascita	Carica elettiva
CASTIGLIONE LAGO	15-02-53	CONSIGLIERE

**DICHIARO**

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO	CAST. LAGO	ABITAZIONE	Proprietà 50%
FABBRICATO	CAST. LAGO	COMMERCIALE	Proprietà 40%
FABBRICATO (DOLA)	CAST. LAGO	COMMERCIALE	proprietà 100%
TERRENO (AGRIC.)	CAST. LAGO	AGRICOLA	proprietà 100%
FABBRICATO	"	GARAGE	" 50%
FABBRICATO	"	LABORATORIO	" 50%

- (a) Specificare se: fabbricato o terreno.
- (b) Specificare se: proprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servizi, ipoteca.

BENI MOBILI REGISTRATI		
Tipo di bene mobile registrato (autovettura, imbarcazione, ecc. - modello)	Anno di 1 <sup>a</sup> immatricolazione	Annotazioni
AUTOVETTURA HISSAN XTRAIL	2004	-

AZIONI E PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ		
Denominazione della società (anche estera)	Numero azioni o quote possedute	Annotazioni
-	-	-

Modello 3 - Situazione patrimoniale dei titolari di cariche elettive

ESERCIZIO DELLE FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico	annotazioni
/	/	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Castiglione del Lago, 09/09/2013

Firma 