

**DICHIARAZIONI PATRIMONIALI****AI SENSI DELL'ART. 14, C 1, LETT. F), DEL D.LGS. 14MARZO 2013, N. 33**

Io sottoscritta

Nome	Cognome
<b>LAURA</b>	<b>MAZZESCHI</b>

Luogo di nascita	Data di nascita	Carica elettiva
Castiglione del Lago (PG)	10/03/1969	Consigliere Comunale

**DICHIARO**

<b>BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)</b>			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Terreno	Castiglione del Lago	proprietà	50%

(a) Specificare se: fabbricato o terreno.

(b) Specificare se: proprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

<b>BENI MOBILI REGISTRATI</b>		
Tipo di bene mobile registrato (autovettura, imbarcazione, ecc. - modello)	Anno di 1° immatricolazione	Annotazioni

<b>AZIONI E PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ</b>		
Denominazione della società (anche estera)	Numero azioni o quote possedute	Annotazioni

ESERCIZIO DELLE FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico	annotazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Castiglione del Lago, 12/09/2013

Firma 