

**DICHIARAZIONI PATRIMONIALI**

AI SENSI DELL'ART. 14, C 1, LETT. F), DEL D.LGS. 14MARZO 2013, N. 33

Io sottoscritto

Nome	Cognome
<b>DANIZ</b>	<b>LODOVICH</b>

Luogo di nascita	Data di nascita	Carica elettiva
<b>Castiglione del Lago (PG)</b>	<b>08/05/1947</b>	<b>Consigliere Comunale</b>

**DICHIARO**

<b>BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)</b>			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Fabbricato	Castiglione del Lago	proprietà	50,00%
Fabbricato (garage)	Castiglione del Lago	proprietà	50,00%

(a) Specificare se: fabbricato o terreno.

(b) Specificare se: proprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

<b>BENI MOBILI REGISTRATI</b>		
Tipo di bene mobile registrato (autovettura, imbarcazione, ecc. - modello)	Anno di 1° immatricolazione	Annotazioni
Autovettura Alfa Brera	2007	

<b>AZIONI E PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ</b>		
Denominazione della società (anche estera)	Numero azioni o quote possedute	Annotazioni

ESERCIZIO DELLE FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico	annotazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Castiglione del Lago, 05-09-2013

Firma

