

Modello 2 - Altri incarichi

**DICHIARAZIONE**

**AI SENSI DELL'ART. 14, C 1, LETT. E) DEL D.LGS. 14 MARZO 2013, N. 33**

Io sottoscritt

|         |          |
|---------|----------|
| Nome    | Cognome  |
| STEFANO | MUCCIONI |

|                  |                 |                 |
|------------------|-----------------|-----------------|
| Luogo di nascita | Data di nascita | Carica elettiva |
| CASTIGLIONE LAGO | 15-02-53        | CONSIGLIERE     |

**DICHIARO**

| ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA |                    |             |
|---|--------------------|-------------|
| Incarico  | Compenso spettante | Annotazioni |
| /   | /                  | /           |
|   |                    |             |
|   |                    |             |
|   |                    |             |

Castiglione del Lago, 08/08/2013

Firma 