

## DICHIARAZIONE

AI SENSI DELL'ART. 14, C 1, LETT. E) DEL D.LGS. 14MARZO 2013, N. 33

Io sottoscritt\_\_

Nome	Cognome
Pietrino	Loborichi

Luogo di nascita	Data di nascita	Carica elettiva
C. D. Lago	28-02 52/	C. comunale

DICHIARO

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	Compenso spettante	Annotazioni

Castiglione del Lago, 12-9 13

Firma

