

## DICHIARAZIONE

AI SENSI DELL'ART. 14, C 1, LETT. E) DEL D.LGS. 14MARZO 2013, N. 33

Io sottoscritto

Nome	Cognome
DANIZ	LODOVICH

Luogo di nascita	Data di nascita	Carica elettiva
Castiglione del Lago (PG)	080/05/1947	Consigliere Comunale

## DICHIARO

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	Compenso spettante	Annotazioni

Castiglione del Lago, 05-09-2013

Firma

