

DICHIARAZIONI PATRIMONIALI

AI SENSI DELL'ART. 14, C 1, LETT. F), DEL D.LGS. 14MARZO 2013, N. 33

Io sottoscritta

Nome	Cognome
SARA	PETRUZZI

Luogo di nascita	Data di nascita	Carica elettiva
CASTIGLIONE DEL LAGO (PG)	05/06/1987	CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARO

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/

(a) Specificare se: fabbricato o terreno.

(b) Specificare se: proprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

BENI MOBILI REGISTRATI		
Tipo di bene mobile registrato (autovettura, imbarcazione, ecc. - modello)	Anno di 1° immatricolazione	Annotazioni
/	/	/
/	/	/
/	/	/

AZIONI E PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ		
Denominazione della società (anche estera)	Numero azioni o quote possedute	Annotazioni
/	/	/
/	/	/
/	/	/

ESERCIZIO DELLE FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico	annotazioni
/	/	/
/	/	/
/	/	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Castiglione del Lago, ~~16/09/2013~~ 23/07/2014

Firma Giuseppe Stensi