

## DICHIARAZIONI PATRIMONIALI

AI SENSI DELL'ART. 14, C 1, LETT. F), DEL D.LGS. 14MARZO 2013, N. 33

Io sottoscritto

Nome	Cognome
MATTEO	ROCCHINI

Luogo di nascita	Data di nascita	Carica elettiva
CHIUSI (SI)	14-01-1979	CONSIGLIERE

## DICHIARO

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
TERRENI	CASTIGLIONE DEL LAGO	PROPRIETA'	1/8
FABBRICATI	CASTIGLIONE DEL LAGO	PROPRIETA'	1/8

(a) Specificare se: fabbricato o terreno.

(b) Specificare se: proprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

BENI MOBILI REGISTRATI		
Tipo di bene mobile registrato (autovettura, imbarcazione, ecc. - modello)	Anno di 1° immatricolazione	Annotazioni
AUTOVETTURA ALFA ROMEO GIULIETTA 2.0 STD	2011	

AZIONI E PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ		
Denominazione della società (anche estera)	Numero azioni o quote possedute	Annotazioni

ESERCIZIO DELLE FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico	annotazioni

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.**

Castiglione del Lago, 08/08/2016

Firma Roberto Mattioli